



校准报告

CALIBRATION REPORT



报告编号: 171512228

第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 Pages

客户名称 : 深圳市林上科技有限公司

Name of Customer

客户地址 : 深圳市宝安区新安二路南天辉商厦408

Address of Customer

计量器具名称: 测厚仪

Name of Instrument

器具用途 : -----

Use of Instrument

型号/规格 : LS220

Type/Specification

出厂编号 : 22000001

Serial No

资产编号 : 未标明

Asset No

制造单位 : 深圳市林上科技有限公司

Manufacturer

校准依据 : 参考JJG818-2005磁性、电涡流式覆层测厚仪检定规程/V.R. of Magnetic and Eddy Current Measuring Instrument for Coating Thickness

Calibrated in Accordance to

(校准专用章)

Stamp



批准人 :

Authorized by

方南家(所长)

签名 :

Signature

核验员 :

Checked by

校准员 :

Calibrated by

校准日期 : 2017 年 12 月 04 日

Operation Date Year Month Day

建议复校日期: 2018 年 12 月 03 日

Suggested Recal.Date Year Month Day



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 171511832
Report No

第 2 页, 共 3 页
Page 2 of 3 Pages

校准用主要计量标准装置信息 Main Standard Devices Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	计量标准考核证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定装置	(11.6~8000) μm	$U = 0.5 \mu\text{m} \quad k=2$	[2016]深量标深法证字第023号	2020-05-03

校准用主要标准器信息 Main Standards of Measurement Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	设备编号 Equipment No	证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
试片/Test piece	(11.6~8000) μm		SB4548	171501578	2018-03-20

附加说明 Appended Directions

委托日期: 2017 年 11 月 20 日
Application Date
校准地点: 龙珠基地2号楼015室
Operation Location
环境条件: 温度 20.7 $^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 57 %
Operation Environment
符合性及限制使用说明: 参见校准结果/Refer to the calibration results
Statement of Compliance and Limitation



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 171511832
Report No

第 3 页, 共 3 页
Page 3 of 3 Pages

校准结果

Results of Calibration

1. 外观及各部分相互作用/Appearance and functions: 正常/ Normal;

2. 示值重复性/Indication repeatability: $0.3 \mu\text{m}$;

3. 测量结果/Measurement Results: Fe基体

校准点 (μm) Calibration points	示值误差 (μm) Indication error	扩展不确定度 Expanded Uncertainty
47.9	+1.9	$U=2.0 \mu\text{m}$ $k=2$
97.5	+0.3	$U=3.0 \mu\text{m}$ $k=2$
260.0	0	$U=3 \mu\text{m}$ $k=2$
514.7	+2	$U=5 \mu\text{m}$ $k=2$
1008.5	+22	

附注/Note:

1. 本次校准结果符合规程JJG818-2005 B级 $\pm(1+3\%H)$ 要求;

The calibration results conform to the request of JJG818-2005 Grade B $\pm(1+3\%H)$;

H—标准厚度片的实际厚度值, 以微米为单位;

H—Actual thickness of standard piece in micrometer;

2. 本次测量不确定度评定依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示。

Expanded Uncertainty of Measurement in this time is According to

JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

—— 以 下 空 白 (Empty Below) ——